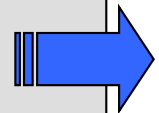


従来工法

ダイキャスト+切削

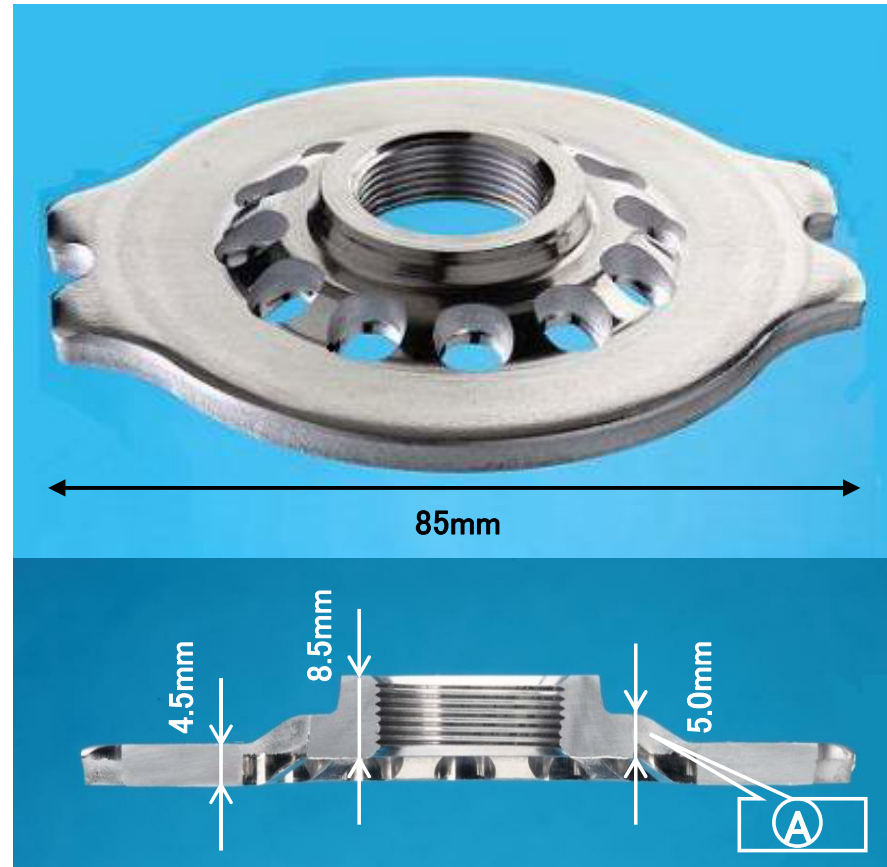


コイル材からの冷鍛順送プレス

25%のコストダウン、素材板厚t4.5mmから高さ8.5mmの円筒形状を実現！

顧客課題

- ・コストを下げたい
- ・品質を安定させたい
- ・強度を上げたい



技術内容/メリット

- ・ダイキャスト+切削からの工法転換により、**25%のコストダウン。**
- ・**トランスファー加工**により、生産性も大幅にアップ。
- ・**Ⓐ**一般プレスでは板厚減少する斜面部も、**板鍛造により一定の厚さを確保。**

部品情報

材質	A3003
板厚	t4.5mm
用途	オイルクーラー部品
工程/取数	トランスファー加工/1個取