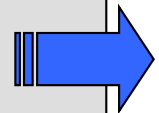


従来工法

- ・ナットフォーマー
- ・鍛造＋切削



コイル材からの冷鍛順送プレス

**15%のコストダウンと生産性のアップ、
円筒部はせん断面率90%を実現！**

顧客課題

【ナットフォーマー】
・品質を満たしたい

【鍛造＋切削】
・コストを下げたい
・不良率を下げたい



技術内容／メリット

- ・鍛造＋切削からの工法転換により、**15%のコストダウン。**
- ・ナットフォーマーでは加工困難な形状も、**正確に成形。**
- ・**Ⓐ円筒部はせん断面率90%、せん断面粗さはRa0.5μm以下。**

部品情報	
材質	N22CB
板厚	t8.0mm
用途	カシメナット部品
工程/取数	順送加工/2個取